



# FRIGORIFICO HORECA 80 L

## IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO:

- Tipo de producto: Refrigerador / Nevera profesional Horeca
- Modelo: ARH85500EN
- Código EAN: 8445946025793
- Color: Negro
- Tipo de instalación: Libre instalación
- Uso previsto: Profesional / comercial

## DESCRIPCIÓN GENERAL:

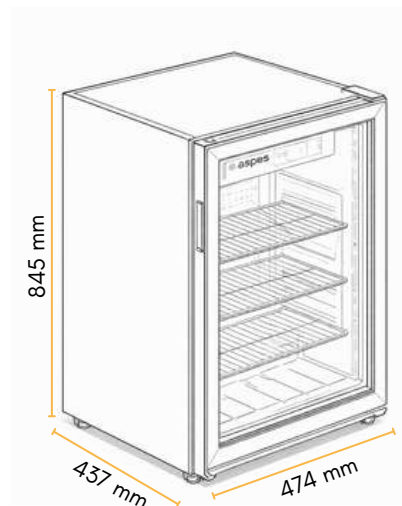
Frigorífico profesional compacto diseñado para su uso en entornos Horeca, hostelería, eventos y puntos de venta. Cuenta con puerta de cristal, iluminación LED interior y control manual de temperatura, ofreciendo una solución eficiente y silenciosa para la conservación de bebidas y productos refrigerados.

## CAPACIDADES:

Concepto	Valor
Capacidad neta total	80 L
Capacidad bruta total	85,8 L

## DIMENSIONES Y PESOS:

Parámetro	Medida
Alto del producto	845 mm
Ancho del producto	474 mm
Fondo del producto	437 mm
Alto embalaje	870 mm
Ancho embalaje	510 mm
Fondo embalaje	465 mm
Volumen	0,21 m <sup>3</sup>
Peso neto	23 kg
Peso bruto	26 kg



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES:

Característica	Especificación
Clase climática	SN
Eficiencia energética	E
Consumo energético anual	77 kWh
Nivel sonoro	39 dB
Clase eficiencia acústica	C
Tecnología de funcionamiento	Cíclica
Tipo de motor	Universal
Sistema de control	Manual
Ajuste de temperatura	Exacto (grado a grado)
Tipo de descongelación	Manual

### ILUMINACIÓN Y PUERTA:

Característica	Detalle
Luz interior	Sí
Tipo de luz	LED
Luz reemplazable	Sí
Tipo de puerta	Abatible
Puerta de cristal	Sí
Marco de puerta	Negro
Tipo de apertura	Uñero
Número de puertas	1
Apertura Zero Clearance (90°)	Sí

### SISTEMA DE REFRIGERACIÓN Y GASES:

Elemento	Especificación
Gas refrigerante	R600a
Cantidad de gas	19 g
Gas aislante	Ciclopentano

### RENDIMIENTO ELÉCTRICO:

Parámetro	Valor
Potencia	85 W
Potencia de la luz	10 W
Corriente	0,6 A
Voltaje máximo	220 V
Frecuencia	50 Hz
Luminancia	151 lm

### FUNCIONES DE SEGURIDAD Y CONTROL:

Función	Disponible
Alarma de temperatura	Sí
Bloqueo de control	Sí
Memoria tras apagón	Sí
Protección IEC	Sí



### EMBALAJE Y SUSTENIBILIDAD:

Concepto	Datos
Tipo de embalaje	Cartón
Material recuperable	81%
Peso total embalaje	2.660 g
Peso cartón	2.150 g
Peso EPS/EPE	510 g
Otros materiales (PE, PP, PET, PO)	35 g

### EQUIPAMIENTO INCLUIDO:

Elemento	Incluido
Rejillas interiores	3
Bandeja de drenaje	Sí
Soporte	Patas

### NORMATIVA Y CUMPLIMIENTO:

El equipo cumple con la normativa europea aplicable, incluyendo:

- Marcado CE
- Normativa de seguridad eléctrica IEC
- Reglamentación energética vigente de la Unión Europea
- Uso de gas refrigerante R600a, conforme a normativa medioambiental europea

### GARANTÍA:

Este producto dispone de una garantía de **1 año** desde la fecha de entrega, conforme a las condiciones establecidas por el fabricante.

Al tratarse de un equipo destinado a uso profesional o comercial, la garantía se rige por la legislación mercantil aplicable, no siendo de aplicación la normativa europea sobre bienes de consumo destinada a uso doméstico.

La garantía cubre exclusivamente defectos de fabricación o de materiales, quedando excluidos el desgaste normal, daños por uso indebido, instalación incorrecta, manipulación no autorizada o agentes externos.

Cuando el producto se destina a uso personal o doméstico, la garantía legal aplicable es de **2 años** desde la fecha de entrega, conforme a la normativa vigente de la Unión Europea en materia de bienes de consumo.

Esta garantía cubre los defectos de fabricación o de conformidad del producto y se rige por lo establecido en la legislación de protección de consumidores y usuarios.

Quedan excluidos de la garantía los daños derivados del desgaste normal, uso indebido, instalación incorrecta, manipulaciones no autorizadas o agentes externos.

**El plazo de garantía aplicable dependerá del tipo de uso declarado en el momento de la compra (uso profesional/comercial o uso particular/doméstico).**

